




STRONG

Strong 系列是用于轻松卸载700-2,800吨注塑机的具有竞争力的高效3轴机器人。



-  STRONG 40
-  STRONG 50
-  STRONG 60

SEPRO 是700-5,000吨注塑机自动化方面的专家。

我们的大型机器人的设计基于最新一代的独有技术平台，能够满足最为广泛的生产要求，**比如满足您的各种需求。**

从3轴机械手到5轴机器人，我们能够提供满足您所有新的或现有的压机设备需求的解决方案——无论是简单的卸载应用，还是复杂的应用场合，或针对最苛刻的应用场合提供定制最为适合的解决方案。

机器人，随心选

Strong 系列机器人采用了SEPRO新型重载机器人平台的最新一代技术。

- 由于各设计相辅相成并采用了高技术价值部件，从而使得各部件均高度可靠：所有机型上均标配SLS导轨、电机和高速驱动器。
- 进行了预装并进行了功能测试，以简化安装和维护工作。
- 所有基本子元件均合理化。
- 采用Visual控制器，使得机器人的编程和操作简单而方便。

高效

X向横梁轴和Z向垂直臂上采用了新型SLS导轨（带有导轨的SEPRO线性系统）

是SEPRO的独有优势以及30年的经验结果，SLS导轨具有无与伦比的使用寿命和可靠性，尤其体现在大行程和重载荷上。

这些导轨在恶劣的环境（磨尘、氧化蒸气（PVC）和水蒸气等环境）下极其坚固。集成的润滑系统具有减少维护的优势（每年仅需更换一次操纵杆）。

“Y轴自由活动”功能

“Y轴-自由活动”功能是SEPRO提供的一种标配功能。该功能能够简化制件顶出跟踪操作的编程，并能降低夹具的成本（简化设计）。

快速电动、气动接头和机械式联轴器

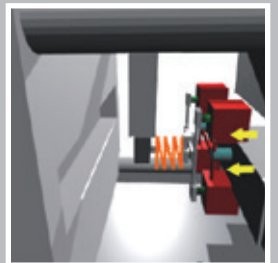
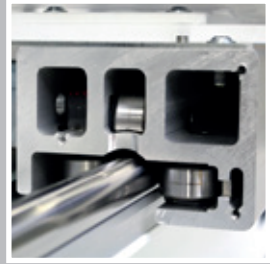
使用速接联轴器，可以节省您的换模时间。其简单的安装操作可以确保对工具进行可持续管理。

独有的夹具弹性支架

整个EOAT组件安装在一个平行于喷射轴的注塑轴上。该组件利用气缸来确保其弹性压力，如果传感器检测到任何降压情况，机械手将停机。这种机械装置专用于在进行制件抓取设置时保护机器人末端工具（EOAT）和模具，并用于防止在顶出或开模行程发生微小变化（几毫米）时EOAT与制件发生接触。

紧凑型梁式控制箱

紧凑型控制箱是该产品的标准配置，安装在横梁的端部。其创新之处在于安装的灵活性，可以根据设置的需要安装在左侧或右侧，无需占用地面空间。也可选配落地式控制箱。



设计与坚固性

Strong 机器人采用了坚固的设计并专门针对全天候使用进行了优化。

- 具有铝型材的Z轴臂，能够提供极佳的质量/稳定性比和最佳的紧凑型设计。采用了灵活的电机和制动器控制，能够降低噪音并减少维护操作，同时降低了能耗（压缩空气和电力消耗），无需使用平衡气缸。
- 具有大断面的单横梁脱模结构，能够获得高稳定性和较小的移动质量。Y轴采用棱柱形导轨，从而能够提供最优的成本和刚度解决方案。

对3个数控轴进行同步控制，能够优化对模具的干预时间。



TOUCH 2-STRONG系列 机器人 采用TOUCH 2控制系统作为其标准配置



简单直观

利用简单的抓放模块，仅需要回答系统的提问就能建立操作循环，视频上的3D图像将立即呈现设置效果（简单的抓放和有规律的堆放操作）。

«所见即所得»

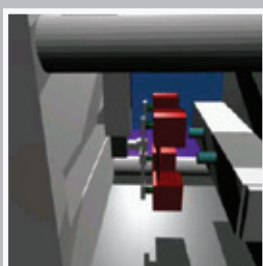
使您的日常工作更加轻松：

- 微调时，可以使用操纵杆对模块进行准确设置
- 10英寸的大液晶屏能够为您提供清晰而准确的信息
- 需要时可以在线查看系统文件
- 如果出现故障，屏幕上将自动显示故障排查数据
- 操作者、安装员、程序员和维护人员可以通过USB密钥直接访问相关数据
- 节能模式：工作周期开始后，可以使用一个专用按键来降低能耗，延长机器人的使用寿命
- 数字真空开关（选配）：可以直接在悬挂装置上设置并保存各模具的制件抓取操作数据

通过人体工效学测试

T基于作业任务的导航功能，使您能够直接查看需要完成的作业：

- 生产
- 模具更换
- 编程
- 维护



从TOUCH 2到VISUAL 2



针对复杂的应用情况，Strong系列机器人可以配备Visual 2控制器模块化设计，能够随时间进行更新。

- 提供一个与各种应用情况相关的可编程逻辑控制器 (PLC)，用于控制堆放操作或插入外围分配设备
- 可以使用多达3种与机器人程序和PLC同步的子程序
- 可以对多达1000种不同的应用情况进行管理（Touch 2控制器为100种）
- 使用模具编码和/或EOAT编码功能（编码插件），可以十分安全地进行模具更换



	Strong 40	Strong 50	Strong 60
合模力 - 公吨	700 - 1000	1000 - 1600	1600 - 2800
合模力 - 美吨	772-1102	1102-1764	1764-3086
水平行程 (mm) 可以采用500 mm步进行程	2500 - 10 000	3000 - 10 000	3500 - 10 000
最大瞬时速度 (m/s)	2	2	1,8
脱模行程 (mm) – 横向布置	1100 - 1300 (LD)	1300 - 1500 (LDV)	1600 - 1800 (LDV)
最大瞬时速度 (m/s)	1,8	1,8	1,5
垂直伸缩臂	✓	✓	✓
垂直行程 (mm)	1800 - 2000 (LV)	2000 - 2500 (LDV)	2500 - 3000 (LDV)
最大瞬时速度 (m/s)	2,5	2,5	2,5
最大载荷 (制件+ 机器人末端工具) (kg)	20	40 - 35 (LDV)	50 - 40 (LDV)
R1气动旋转装置(0-90°)	✓	✓	✓
制件抓取 - 真空和/或压力回路	1	1	1
紧凑型梁式控制箱	✓	✓	✓
TOUCH 2 控制系统	✓	✓	✓
选配件			
R2气动旋转装置(0-90° -180°)	✓	✓	✓
最大载荷 (制件+机器人末端工具) (kg)	15 - 20 (LV/LD)	35	40
R1伺服旋转机构 (0-180°) + R2 (0-270°) (1)	✓	✓	✓
最大载荷 (制件+机器人末端工具) (kg)	20	35	40
落地式控制箱	✓	✓	✓
VISUAL 2控制系统	✓	✓	✓



LV: 长机型
 LD:长脱模行距
 LDV : 长垂直和长脱模行距型号
 LV/LD : 不可以结合在一起
 (1) VISUAL2控制系统和落地式控制箱

为什么选择SEPRO ?

- SEPRO是欧洲以及北美和南美地区的制造商领军者
- 是欧洲与美国汽车业的主要供应商 – 800吨级以上IMM的全球引领者
- 3至6轴全系列机器人，采用一个独特的用户友好型控制器
- 全球已安装了超过40,000台设备

机器人，随心选

www.sepro-group.com