



Sepro Robotique
Rue Henry Bessemer, Zone Acti-Est
CS 10084 -85003 La Roche-sur-Yon
France
Phone: +33 2 51454700

Sepro Robotique GmbH
Waldstraße 76a
63128 Dietzenbach
Germany
Tel.: +49 6074 6965 20

PRESSEINFORMATION

13. Oktober 2015

Kontakt: Caroline Chamard, Sepro Group - France, +33 (2).51.45.46.37; cchamard@sepro-robotique.com
Gabriele Frost, Sepro Group – Germany, +49.6074.696.52.30; gfrost@sepro-robotique.com
Scott Collins, Public Relations, +1.216.382.8840; scollins@collins-marcom.com
Presseinfo : www.sepro-group.com/de/presseinfos

Fakuma 2015: Sepro-Roboter für große Spritzgießmaschinen erregen großes Aufsehen

Sepro präsentiert erstmals drei neue Roboter Baureihen auf der Fakuma 2015. Sie sind einsetzbar auf Spritzgießmaschinen mit einer Schließkraft von 700 – 5000 Tonnen.

Die Sepro Gruppe hat ihren Messestand in Halle 1, Stand 1203 und präsentiert dort den 5-Achs-Roboter 7X-55 aus der neuen Premium 7X-Baureihe sowie den großen Universalroboter Strong 50.

Ebenso wird die Technologie Baureihe S7, ebenfalls eine 3-Achs-Roboter-Baureihe für Spritzgießmaschinen mit großen Schließkräften präsentiert. Ausgestellt werden außerdem der 6-Achs-Knickarm-Roboter 6X-90, der 5-Achs-Roboter 5X-25 und ein Success 33 aus der Universal Baureihe der 3-Achs-Roboter. Weitere Sepro Roboter sind auf den Ständen unserer Partner zu sehen: u.a. Sumitomo Demag (B1-1105), Billion (B3-3104), Haitian (A1-1103), JSW (A7-7207).

Insgesamt präsentiert Sepro auf der Messe 12 Roboter.

„Die neuen großen Roboter vollenden die im Jahr 2008 gestartete Neuerung der gesamten Sepro-Produktlinie,“ erklärt Jean-Michel Renaudeau, Geschäftsführer der Sepro Gruppe, La Roche sur Yon, Frankreich. „Während der vergangenen sechs Jahre – seit dem Tiefpunkt der Finanzkrise – haben wir unser Portfolio komplett überarbeitet, um schnellere und leistungsstärkere Servo-Roboter mit längeren Hüben und größerer Tragfähigkeit als frühere Generationen liefern zu können. Wir haben 5- und 6-Achs-Modelle aller Baugrößen, In-Mould-Labeling Lösungen, eine Baureihe von Doppelarm-Robotern, einen Servo-Angusspicker und neue benutzerfreundliche Steuerungen ergänzt. Wir sind davon überzeugt, dass Sepro als einziges Unternehmen das anbietet, was wir als „Your Free Choice in Robots“ bezeichnen.“

Die neuen großen Roboter übertreffen sogar noch die Sepro G4-Baureihe, die zuvor Spritzgießanwendungen mit großen Tonnagen abdeckten. Die neuen S7- und 7X-Roboter verfügen allgemein über eine längere Entformachse, längere Vertikalhübe und eine größere Tragfähigkeit als ihre G4-Vorgänger.

Das hochentwickelte SLS-Führungssystem (Sepro Linear System mit Profilschienen) auf der horizontalen Achse und dem Vertikalarm sorgt für Stabilität und Funktionssicherheit bei maximaler Beschleunigung und Geschwindigkeit. Der Vertikalarm besteht aus einem kompakten Aluminiumprofil mit großer Steifigkeit und geringem Gewicht. Die intelligente Antriebstechnik reduziert den Geräuschpegel und Energieverbrauch und minimiert gleichzeitig den Wartungsbedarf.

3-ACHSEN-ROBOTER DER S7-BAUREIHE

Die S7-Baureihe wird von Sepro als "technologische" Baureihe bezeichnet und umfasst drei verschiedene Gerätetypen: den S7-45 für Spritzgießmaschinen von 700 bis 1300 Tonnen, den S7-55 für Maschinen von 1200 bis 2500 Tonnen und den S7-75 für Maschinen von 2300 bis 5000 Tonnen. Diese Sepro-Baureihe verfügt über das höchste Qualitätsniveau und lässt sich problemlos an komplexe Anwendungen anpassen, z.B.

- als Axialkonfiguration (wobei die Ausquerachse parallel zur Mittellinie der Spritzgießmaschine verläuft)
- durch erweiterte Vertikalhübe (LV) und Entformhübe (LD) und
- größter Tragfähigkeit (HL).

Verglichen mit den G4-Modellen der Vorgängergeneration verfügen die neuen S7-Baureihen über einen 10 bis 15% längeren Standard-Entformhub und einen 4 bis 10% längeren Vertikalhub. Die Tragfähigkeit wurde um bis zu 50% gesteigert.

5-ACHS-ROBOTER DER 7X-BAUREIHE

Die 7X-Baureihe basiert auf der gleichen mechanischen Plattform wie der 3-Achs-Roboter der S7-Baureihe, verfügt jedoch über eine servomotorische Handachse mit 2 Antrieben, welche zusammen mit Stäubli Robotics entwickelt wurde. Im Unterschied zu pneumatischen Rotationen, die ausschließlich einen Drehwinkel von 0°/ 90° oder von 0° /90°/ 180° abdecken, können die 7X-Drehgelenke Drehwinkel von 0° bis 180° und von 0° bis 270° oder jeden beliebigen Teil dieser Drehbewegungen mit absoluter Präzision abfahren.

Die Servomotoren verfügen über Positionsgeber, die jederzeit die exakte Position der Antriebswelle erfassen. Somit ist der Roboter in der Lage, auch sehr komplizierte Bewegungen auf allen Achsen gleichzeitig vollständig durchzuführen und zwar sehr präzise und mit perfekter Wiederholgenauigkeit. Die Servo-Handachse kann Teile in jedem beliebigen Winkel greifen und positionieren, wodurch die Aufstellung und Bedienung des Roboters erleichtert und der Einsatz einfacher Greifer ermöglicht wird.

ROBOTER DER STRONG-BAUREIHE

Die Roboter der Strong-Baureihe erweitern das Angebot wirtschaftlicher und universell einsetzbarer Sepro-Roboter– sie erweitern die kleinere Success-Baureihe nach oben und sind einsetzbar für Maschinen bis zu 2800 Tonnen.

Die Roboter der Strong-Baureihe verfügen, wie alle Sepro-Roboter, über eine hohe Qualität und Verfügbarkeit. Durch Sie erhalten Spritzgießanwender, die einfache Pick-

und-Place-Funktionen benötigen und einfache nachgelagerte Anwendungen ausführen, höchste Servogeschwindigkeit und Präzision über 3 Achsen. Durch das Design und die Produktionsverfahren konnte Sepro einen kostengünstigen Roboter mit erweitertem Leistungsumfang herstellen.

VISUAL-STEUERUNG UND TOUCH-STEUERUNGEN

Sämtliche hier beschriebenen neuen Roboter werden mit Hilfe der gleichen benutzerfreundlichen Steuerungsplattform betrieben, die von Sepro speziell für Spritzgussanwendungen entwickelt wurde. Die 5-Achs-Roboter der 7X Baureihe werden durch „Visual 3“ programmiert, Sepro's neuester, schnellster und leistungsstärkster Steuerung. Die neuen 3-Achs-Roboter der S7 Baureihe sind standardmäßig ausgestattet mit der Visual 2 Steuerung. Die Roboter der Strong-Baureihe können wahlweise mit der Steuerung „Touch2“ oder bei Anwendungen, die eine leistungsstärkere Steuerung erfordern, auch mit „Visual 2“ ausgestattet werden. Alle Steuerungen verfügen über die gleiche Benutzerschnittstelle mit großem, gut les- und bedienbarem 10 Zoll-Touchscreen für eine einfache und intuitive Bedienung. Über einen Joystick kann der Bediener die Bewegungsabläufe des Roboters in Echtzeit steuern und feinabstimmen.

ÜBER SEPRO

Sepro ist ein weltweit agierendes Unternehmen mit fundierten Entwicklungs- und Produktions-Kapazitäten sowie starken technischen Vertriebspartnern. Hinzu kommt ein ausgereiftes Gesamtprogramm sowie eine einzigartige Service- und Beratungsqualität. Gegründet 1973, gehörte die heute in La Roche-sur-Yon (France) ansässige Sepro Group zu den ersten Unternehmen weltweit, die Linearroboter für Spritzgießmaschinen herstellten. Darunter befand sich etwa auch eines der ersten CNC-Handlings aus dem Jahr 1981. Heute ist Sepro einer der größten unabhängigen Anbieter solcher Robot-Systeme. Die weltweite Kundschaft wird durch eine Reihe von eigenen Niederlassungen wie etwa in Deutschland, Spanien, den Benelux-Ländern, Großbritannien, den USA, Mexiko, Brasilien und China, direkten Vertriebs- und Servicestationen sowie durch freie Handels- und Dienstleistungsvertretungen betreut. Dieses Netzwerk umfasst mittlerweile mehr als 40 weitere Länder. Über 30.000 Spritzgießmaschinen weltweit sind mittlerweile mit Handlingsystemen von Sepro ausgerüstet. Der globale Umsatz von Sepro lag 2014 bei 79,2 Millionen Euro.
Sie Sepro auch über Twitter unter Sepro: [@SeproGroup](https://twitter.com/SeproGroup).

XXX



Dieser Sepro-Roboter 7X45 ist einer von drei Gerätetypen der 7X-Baureihe von 5-Achs-Robotern für Spritzgießmaschinen mit einer Schließkraft von 800 bis 5000 Tonnen.

*Für den Download eines Bildes mit hoher Auflösung klicken Sie bitte auf folgenden Link:
https://dl.dropboxusercontent.com/u/51716465/Sepro/7XLine_HD.tif*