



Sepro Robótica, S.L.U
Calle Adolfo Pérez Esquivel, N. 3 OF. 20
Parque Empresarial Las Rozas
28232 Madrid
Tel.: (34) 91 323 37 65

NOTA DE PRENSA

martes, 13 de septiembre de 2014

CONTACTO: Roberto Encinas, Sepro España, +34.91.33.45.16, rencinas@sepro-robotique.com
Sophie Vermerie, Sepro Robotique - Francia, +33 (2).51.45.46.35, svermerie@sepro-robotique.com
Scott Collins, Relaciones públicas, +1.216.382.8840; scollins@collins-marcom.com

Sepro se presenta en la feria Equiplast 2014 de Barcelona con el lema "Your Free Choice in Robots"

Bajo el lema global "Your Free Choice in Robots," Sepro España participa en el encuentro internacional del plástico y el caucho Equiplast 2014, que tendrá lugar del 30 de septiembre al 3 de octubre en Barcelona (pabellón 3, stand C 353).

En Equiplast 2014, Sepro España mostrará ejemplos de sus últimas tecnologías de automatización para máquinas de moldeo por inyección de plásticos de 30 a 5000 toneladas, incluyendo robots servo de 3 ejes destinados tanto a tareas de recogida y colocación generales como a aplicaciones tecnológicamente avanzadas, soluciones de robots servo de 5 y 6 ejes (presentadas por primera vez en España) y robots con fines específicos. En el stand C 353 de pabellón 3 se exhibirán los siguientes modelos:

- **5X Line y 6X Visual combinados en una célula de automatización**
5X-25, un robot con 5 ejes de movimiento servoactuados, y **6X-90L**, un robot de brazo articulado de 6 ejes, en funcionamiento con tres robots cartesianos de 5 ejes en un divertido ballet de automatización. Estas dos familias de robots, desarrolladas por Sepro Robotique en colaboración con Stäubli Robotics, están diseñadas para aplicaciones de moldeo por inyección que precisen de una manipulación de piezas compleja. La gama 5X Line de 5 ejes se basa en los robots cartesianos de 3 ejes de alta precisión de Sepro, e incorporan una muñeca servo de 2 ejes de Stäubli. Las dos servorrotaciones compactas permiten adaptar el robot fácilmente a aplicaciones

(más)

difíciles, como movimientos de inserción, rutas de extracción complejas en el molde, seguimiento de trayectos para flameado, etc. La línea 6X Visual combina un robot de brazo articulado de 6 ejes Stäubli con un controlador de fácil manejo Visual 3 de Sepro para ofrecer una solución de automatización específicamente diseñada para el moldeo por inyección. Existen 5 modelos para máquinas de moldeo por inyección de 20 a 4000 toneladas.

- **El sacacoladas servoaccionado S3 Picker**
El sacacoladas S3 Picker aplica el rendimiento y la productividad del accionamiento servo a las aplicaciones más básicas de las máquinas de moldeo de plástico por inyección de 30 a 200 toneladas. En comparación con los sacacoladas neumáticos, la nueva unidad servo S3 Picker resulta más rápida, con velocidades de 2 m/s en el eje vertical. También es más precisa, repetible y fiable, y requiere menos mantenimiento. Además de las aplicaciones de retirada de colada convencionales, el sacacoladas S3 Picker puede utilizarse para la simple extracción de piezas, gracias a su sencilla programación de recogida y colocación con el sistema de control estándar Touch 2.
- **Robot servo de doble brazo 5DA11**
Diseñado específicamente para aplicaciones con moldes de 3 placas, el 5DA es uno de los tres nuevos robots de doble brazo diseñado para máquinas de moldeo por inyección de 30 a 500 toneladas. Todos ellos incorporan un brazo de 3 ejes (con muñeca neumática de 0 a 90° de movimiento) que permite la recogida y colocación sencillas de piezas moldeadas, así como un segundo brazo servoaccionado de 2 ejes para la descarga de coladas. Los robots de doble brazo se basan en la misma plataforma mecánica que los robots Success y S5 Line de Sepro, que ofrecen un funcionamiento totalmente electrónico y económico para aplicaciones simples de recogida y colocación y de apilado. El servoaccionamiento ofrece la máxima velocidad y una óptima precisión digital, imposibles de lograr con un accionamiento neumático. También permite el movimiento simultáneo en los cinco ejes, optimizando así las intervenciones en el molde.

Además, en el stand de Billion (pabellón 3, stand 201) se podrá ver un robot Sepro **5X-25** en funcionamiento con una prensa de moldeo de 150 toneladas.

Estos robots y todos los demás de Sepro utilizan una misma plataforma de control de fácil utilización, desarrollada por Sepro específicamente para aplicaciones de moldeo por inyección. Los robots de 5 y 6 ejes utilizan además el controlador para robots Visual 3, la herramienta de control más nueva, rápida y potente de Sepro. Los controladores Visual 2 vienen incluidos en los robots avanzados de 3 ejes S5 Line, mientras que la gama de uso general Success y los sacacoladas servo incorporan controladores Touch 2. Todos los controladores presentan la misma interfaz de usuario, con una gran pantalla táctil de 10 pulgadas. Su facilidad de lectura y navegación hacen que el manejo resulte sencillo e intuitivo. Un joystick permite a los operadores dirigir manualmente el robot para conseguir unos movimientos muy precisos.

“Con nuestro lema «Your Free Choice in Robots» —explica Roberto Encinas, responsable de Sepro España— queremos transmitir a nuestros clientes potenciales que, sea cual sea su aplicación, su ubicación o sus parámetros de funcionamiento, Sepro tiene soluciones adaptadas a sus necesidades. Somos una compañía mundial con grandes capacidades en ingeniería y fabricación, fuertes alianzas técnicas y de marketing, un servicio y una asistencia inigualables, y una amplia oferta de productos, y nuestro objetivo es ser el proveedor de robots n.º 1 en los mercados en que operamos”.

ACERCA DE SEPRO

Sepro es una compañía mundial con grandes capacidades en ingeniería y fabricación, fuertes alianzas técnicas y de marketing, un servicio y una asistencia inigualables, y una amplia oferta de productos. Fundada en 1973 y actualmente con sede en La Roche-sur-Yon (Francia), Sepro Robotique fue una de las primeras empresas del mundo en desarrollar robots cartesianos para prensas de moldeo por inyección. En 1981 lanzó al mercado el primer “manipulador” con control CNC. En la actualidad, Sepro es uno de los mayores proveedores independientes de robots cartesianos. Clientes de todo el mundo reciben asistencia de sus filiales propias en Alemania, España, Benelux, el Reino Unido, los Estados Unidos, México, Brasil y China. Pero la red global de Sepro se extiende por más de 40 países, con numerosas oficinas de servicios y venta directa, así como con socios comerciales, distribuidores y centros de servicio. Hasta el momento, Sepro ha equipado más de 25 000 máquinas de moldeo por inyección en todo el mundo. El volumen de negocios global de la empresa en 2013 fue de 66,5 millones de euros, con un 90% de las ventas exportadas fuera de Francia y un 45% fuera de Europa. Sepro prevé un crecimiento del 18% para 2014.



La gama 5X combina un robot cartesiano de 3 ejes Sevro y una muñeca de 2 ejes Stäubli para ofrecer un total de 5 ejes de movimiento CNC.

https://dl.dropboxusercontent.com/u/51716465/Sevro/5X%20Line%20HD_NEW.jpg



La gama de robots 6X Visual combina un robot de brazo articulado de 6 ejes Stäubli con un controlador Visual 3 de Sevro para ofrecer una solución multieje especialmente diseñada para el moldeo por inyección.

https://dl.dropboxusercontent.com/u/51716465/Sevro/6X90L%20sevro_NEW.jpg



La gama 5DA de robots servoaccionados ha sido diseñada específicamente para aplicaciones con moldes de 3 placas.

<https://dl.dropboxusercontent.com/u/51716465/Sevro/5%20Dual%20Arm%2011%20PROFIL%20HD.jpg>



El sacacoladas servoaccionado S3 Picker ofrece nuevos niveles de rendimiento y productividad para las aplicaciones robotizadas más básicas de las máquinas de moldeo por inyección.

https://dl.dropboxusercontent.com/u/51716465/Sevro/S3Picker%20HD_NEW.jpg