



**Sepro Robotique**  
Rue Henry Bessemer, Zone Acti-Est  
CS 10084-85003 La Roche-sur-Yon  
Francia  
Teléfono: +33 2 51454700

## NOTA DE PRENSA

16 de octubre 2019

CONTACTO: Jean-Sebastien Clement, Sepro Group - Francia, +33 (2) 51 45 46 35; [jclement@sepro-group.com](mailto:jclement@sepro-group.com)  
Scott Collins, Relaciones Públicas, +1.216.382.8840; [scollins@collins-marcom.com](mailto:scollins@collins-marcom.com)

### **El “Sepro Lab” permite que los visitantes exploren conceptos de datos inteligentes y servicios digitales 4.0 en la K 2019**

Sepro Group, el proveedor mundial de robots y sistemas de automatización para moldeo por inyección de plástico, dedicó una sección especial de su stand en la K 2019 a nuevos conceptos y servicios digitales innovadores.

Este espacio, llamado “Sepro Lab”, permite que los visitantes observen y evalúen algunos de los desarrollos digitales más avanzados de la compañía, incluido un nuevo tablero de producción Visual que captura los datos de funcionamiento de los robots para mejorar la eficiencia general de la planta. Las últimas versiones de OptiCycle, un sistema automático de optimización del ciclo del robot, y del Live Support, una aplicación de asistencia de mantenimiento, también están disponibles para que los visitantes las usen. Sepro se presenta en el pabellón 12, stand A49, de la exposición del plástico más grande del mundo, que se lleva cabo en Messe Düsseldorf, Alemania, entre el 16 y el 23 de octubre.

#### **Datos inteligentes para compañías de moldeo por inyección**

Durante el funcionamiento normal, el control del robot recolecta automáticamente una gran cantidad de datos de la máquina de moldeo por inyección y de su propio funcionamiento. En ese sentido, los robots Sepro son como sensores inteligentes, y sus datos se pueden utilizar para calcular la efectividad total de los equipos (Overall Equipment Effectiveness, OEE), un indicador clave del desempeño (Key Performance Indicator, KPI) esencial que mide la productividad de una planta en tiempo real.

“Los robots y las prensas no recolectan los mismos datos,” explica Jean-Laurent Lagadic, Director de Electronics R&D en Sepro Group. “La máquina de moldeo recolecta los datos de sus propios procesos. Ya que opera en el centro del sistema de automatización de la celda de producción, el control del robot Visual de Sepro puede agregar los datos que produjo toda la

Más

celda (prensa y periféricos) a sus propias mediciones. Por ejemplo, el robot puede medir la tasa de piezas buenas y malas que produjo la celda. La conectividad excepcional que proporciona Visual permite a Sepro proponer lo que el cliente realmente necesita para construir la planta de moldeo del futuro”.

Durante la exposición K, Sepro recolectará datos de las dos máquinas de moldeo por inyección que operan en su stand. Además, en el área de “Sepro Lab”, los visitantes podrán ver los KPI en un **Tablero Visual** en el mando del robot. En el futuro, estos datos también podrían utilizarse como parte de un programa de mantenimiento predictivo.

El sistema puede agregar datos de múltiples máquinas de moldeo en una sola plataforma llamada **Planta Visual**, para que las compañías de moldeo por inyección puedan evaluar el rendimiento de toda una planta de moldeo. La información se puede agregar a un sistema de ejecución de fabricación (Manufacturing Execution System, MES) existente o se puede presentar en una computadora independiente, como se mostrará en el stand de Sepro en la exposición K.

“Hay otros sistemas disponibles para hacer muchas de estas mismas cosas,” dice Xavier Lucas, Director de Ventas, “pero no siempre son abiertos, pueden ser caros y difíciles de usar, o dependientes de sistemas avanzados de control de prensa. El Tablero Visual y la Planta Visual, por otra parte, pueden hacer todo eso de manera simple y fácil al agregar los datos de producción de todos los robots Sepro de la planta. Y lo hacen con el equipo existente. Hasta los robots más antiguos se pueden monitorizar si tienen controles Visual. Y todo funciona en tiempo real”.

### **Optimización del ciclo y soporte técnico**

El “Sepro Lab” en la K 2019 también ofrece a los visitantes la oportunidad de probar las últimas versiones de otros dos desarrollos de control, incluido **OptiCycle**, un asistente de control que ayuda incluso a los programadores inexpertos a desarrollar programas de robot optimizados, con lo que se garantiza el ciclo más rápido posible en toda la fábrica. OptiCycle puede reducir los tiempos de ciclo en el molde de los robots hasta un 40 %, y recorta los ciclos de moldeo por inyección, aproximadamente, un 5 %, además de obtener el aumento correspondiente en la productividad.

Otra innovación de control es una aplicación para dispositivos inteligentes llamada **Live Support** que simplifica y acelera el acceso del cliente al servicio técnico y a la asistencia para la resolución de problemas de Sepro. La aplicación conecta al cliente con los técnicos de servicio de Sepro y transmite información de los robots precisa y en tiempo real que acelera el proceso de resolución de problemas y reduce el tiempo de inactividad. Además, la aplicación admite la comunicación por audio o por video bidireccional a través de una línea de ayuda dedicada, que ya está disponible en Francia (desde las 6 a.m. hasta las 10 p.m.) y que se ofrecerá a los clientes de Sepro en todo el mundo, en los próximos meses.

### **Acerca de Sepro**

Sepro fue una de las primeras compañías del mundo en desarrollar robots de viga cartesianos para máquinas de moldeo por inyección y presentó su primer “manipulador” controlado

numéricamente (control numérico computarizado, CNC) en 1981. Actualmente, Sepro Group es uno de los mayores vendedores independientes de robots del mundo, y ofrece una gama de robots más amplia que la de cualquier otro proveedor de la industria del plástico. Todos sus robots y cobots de tres, cinco y seis ejes servo, unidades para fines especiales y sistemas de automatización completos cuentan con el soporte de la plataforma de control Visual desarrollada por Sepro especialmente para empresas de moldeo por inyección. Este controlador único es un componente clave de lo que la compañía llama una “integración abierta”: un enfoque de colaboración a la conectividad e interoperabilidad de equipos que pueden ajustarse a la medida exacta de las necesidades específicas de los OEM para procesadores y para moldeo por inyección. En Sepro, los clientes “Experience Full Control.”

XXX

Véase una fotografía en la página siguiente...



Los controles robóticos de Sepro recolectan una gran cantidad de datos de producción, que se pueden utilizar para calcular la OEE y otras métricas para representarlas en el Tablero Visual nuevo.

Descargue una imagen en alta resolución en la siguiente dirección: <https://tinyurl.com/SRO-OEE>