



**Sepro Robotique**  
Rue Henry Bessemer, Zone Acti-Est  
CS 10084-85003 La Roche-sur-Yon  
Francia  
Teléfono: +33 2 51454700

## NOTA DE PRENSA

**7 de agosto de 2016**

CONTACTO: Caroline Chamard, Sepro Group - Francia, +33 (2).51.45.46.37; [cchamard@sepro-robotique.com](mailto:cchamard@sepro-robotique.com)  
Scott Collins, Relaciones Públicas, +1.216.382.8840; [scollins@collins-marcom.com](mailto:scollins@collins-marcom.com)

### **Sepro hará una demostración de soluciones de automatización junto con fabricantes de prensas de moldeo por inyección y socios tecnológicos**

Sepro Group invitará a los visitantes de la K 2019 a “Experimentar el control total” en una serie de demostraciones y exhibiciones que aprovechan el poder de la colaboración para alcanzar nuevos niveles de productividad, calidad y flexibilidad en el moldeo por inyección de plástico. La importancia de la colaboración puede apreciarse fácilmente en las asociaciones de Sepro con otras compañías de automatización, la integración abierta con fabricantes de equipos originales (original equipment manufacturers, OEM) de prensas de moldeo por inyección y proyectos de desarrollo con clientes.

Sepro estará en el pabellón 12, stand A49, de la exposición del plástico más grande del mundo, que se llevará cabo en Messe Düsseldorf, Alemania, entre el 16 y el 23 de octubre.

Habrá un total de ocho robots funcionando en el stand, incluidos modelos de 3, 5 y 6 ejes, así como unidades colaborativas (cobots), provistas a través de una colaboración con Universal Robots, anunciada recientemente. Varios de los robots formarán parte de celdas de automatización centradas alrededor de dos máquinas de moldeo por inyección en funcionamiento. También se podrán ver productos Sepro en funcionamiento en los stands de once socios de prensas de moldeo por inyección que están presentes en la exposición.

“Gran parte del crecimiento reciente de Sepro se debe a la amplia gama de tecnologías que ofrecemos como resultado de la colaboración de fabricantes de prensas de moldeo por inyección y de otras compañías de automatización”, destaca Eric Radat, Presidente de Sepro Group. “Es lo que permite a nuestros clientes 'Experimentar el control total', y podrá apreciarse en toda su magnitud en Düsseldorf, en octubre próximo”.

(Más)

### **Células de moldeo**

Una de las dos células de automatización del stand, presentará una máquina de moldeo Sumitomo Demag mientras produce una pieza técnica, que será retirada del molde por un robot SDR Speed 7. Fabricado por Sepro especialmente para su venta junto con las máquinas Sumitomo Demag, este robot es una versión especial de alta velocidad del robot cartesiano de 3 ejes con tecnología S5-25, de Sepro, capaz de entrar y salir del molde en menos de 1 segundo.

La otra célula de moldeo también incluirá un cobot de Sepro-Universal Robots, junto con un robot cartesiano Success 11 de Sepro, operando en una prensa de Haitian International, que estará produciendo vasos. A medida que se moldean los vasos, los visitantes que asistan a la demostración podrán ingresar un breve mensaje (por ejemplo, un nombre) para que se imprima en una etiqueta. Luego, el cobot aplicará la etiqueta y entregará el vaso personalizado al visitante. La etiqueta y el vaso serán reciclables.

### **Cobots y otras demostraciones**

Habrá un segundo cobot funcionando en una demostración independiente de interacción entre el robot y los visitantes. Los visitantes del stand podrán elegir entre una caja de dulces redonda y una cuadrada. Asistido por una cámara de visión industrial y un sistema de alimentación flexible, el cobot tomará la forma apropiada y se la entregará directamente a cada visitante.

Merced a un reciente acuerdo con Universal Robots, líder del mercado en robots colaborativos, Sepro ha agregado los cobots a su cartera de soluciones de automatización para las compañías de moldeo por inyección.

Otras demostraciones de robots independientes presentarán nuevas opciones para la tecnología de 5 y 6 ejes.

### **Sepro Lab**

Habrá una sección especial del stand de Sepro dedicada a proyectos actuales y futuros, con el objeto de proveer tecnologías que faciliten a las compañías de moldeo por inyección el uso de los robots Sepro de manera eficiente y rentable. Estos incluyen los siguientes:

- OptiCycle, el asistente de Sepro que ayuda incluso a los programadores inexpertos a desarrollar un ciclo optimizado del robot
- Live Support, una aplicación para dispositivos inteligentes que agiliza la resolución de problemas y el mantenimiento del robot para maximizar el tiempo de funcionamiento.
- Integración abierta
- Capacitación en control visual
- Anticipo de otras herramientas y funcionalidades pioneras

### **Otros robots Sepro en la K 2019**

El compromiso de Sepro con la integración y la colaboración permite que las compañías de moldeo por inyección obtengan paquetes de soluciones máquina/robot a través de fabricantes de Alemania, Japón, China, EE. UU., Francia y otros países. En la K 2019,

habrá once proveedores diferentes de prensas operando once robots Sepro en sus propias máquinas. Estos incluyen los siguientes:

EXPOSITOR	PAÍS	STAND
Sumitomo Demag	Japón/Alemania	15-D22
Haitian	China	15-A57
Billion	Francia	15-B24
Romi	Brasil	15-D40
Chen Hsong	China	13-B43
Tederik	China	15-A41
Woojin Plaimm	Corea	15-D58
JSW	Japón	13-B45
Lien Fa	Taiwán	13-D40
Kurtz	Alemania	13-B27
Toyo/Deckerform	Japón/Alemania	13-C77

### Acerca de Sepro

Sepro fue una de las primeras compañías del mundo en desarrollar robots de viga cartesianos para máquinas de moldeo por inyección y presentó su primer “manipulador” controlado numéricamente (control numérico computarizado, CNC) en 1981. Actualmente, Sepro Group es uno de los mayores vendedores independientes de robots del mundo, y ofrece una gama de robots más amplia que la de cualquier otro proveedor de la industria del plástico. Todos sus robots y cobots de tres, cinco y seis ejes servo, unidades para fines especiales y sistemas de automatización completos cuentan con el respaldo de la plataforma de control Visual desarrollada por Sepro especialmente para compañías de moldeo por inyección. Este controlador único es un componente clave de lo que la compañía llama una “integración abierta”: un enfoque de colaboración a la conectividad e interoperabilidad de equipos que pueden ajustarse a la medida exacta de las necesidades específicas de los OEM para procesadores y para moldeo por inyección. En Sepro, los clientes “Experimentan el control total”.

XXX



*Una de las dos celdas de automatización del stand de Sepro tendrá una prensa Sumitomo Demag equipada con un robot SDR Speed 7. Fabricado por Sepro especialmente para la venta con las prensas Sumitomo Demag, este robot tiene la capacidad de entrar y salir del espacio del molde en menos de 1 segundo. Descargue un archivo en alta resolución en la siguiente dirección:*

*<https://tinyurl.com/SRO-Speed7>*