



Objectifs

Mettre le robot en production
Diagnostiquer les anomalies courantes



Programme de la formation

PRINCIPES DE LA COMMANDE NUMERIQUE

Le matériel
La sécurité
Les procédés d'initialisation
Les mouvements en mode « manuel »
Le préhenseur : installation, vérification

MISE EN PRODUCTION

Le choix du programme
Le retour origine et le premier cycle
La fin de production
La modification de paramètres du cycle en mode « Auto »

DIAGNOSTIC D'ANOMALIES

L'interprétation des messages de défaut
Le diagnostic d'anomalies et les relances après défaut



Modalités pédagogiques

La formation repose sur une alternance entre transfert de savoir-faire et bonnes pratiques, avec des exercices concrets et des mises en situations.

Chaque stagiaire reçoit un support pédagogique contenant documents sujets et corrigés des cas pratiques exploités durant la formation.



Evaluation de l'atteinte des objectifs

Les stagiaires sont évalués tout au long de la formation, par bloc de compétences, au travers des travaux pratiques.

EV2

Date

A définir conjointement

Lieu

Dans l'un de nos SEPRO CAMPUS OU Sur votre site de production

Durée

1 jour / 7 heures

Public

Opérateurs
Régleurs

Nombre de participants

Groupe de 3 à 8 personnes maximum

Moyens pédagogiques

Salle avec tableau (numérique / paperboard / vidéo projecteur)
Mise à disposition de robot à commande numérique VISUAL 3 ou VISUAL 2 (1 robot pour 2 à 3 personnes)

Notions requises

Aucune

Modalités d'accès

Ouvert à tous

Formalisation à l'issue de la formation

Remise d'une attestation de présence