



Objectifs

Mettre le robot en production
Diagnostiquer les anomalies courantes



Programme de la formation

PRINCIPES DE LA COMMANDE NUMERIQUE

Le matériel
La sécurité
Les mouvements en mode « manuel »
Le préhenseur : installation, vérification

MISE EN PRODUCTION

L'interface presse / robot
Les zones de travail
Le choix de programme
Le retour origine et le premier cycle
La fin de production
L'utilisation des modes d'exploitation
La modification de paramètres de cycle en mode « Auto »
L'apprentissage de points en mode « manuel »
La modification de valeurs et ré-apprentissage de points sur un programme existant

DIAGNOSTIC D'ANOMALIES

La méthode de diagnostic
L'interprétation des messages de défaut et les outils disponibles
Les exemples de résolution de défauts courants
Les interventions sur panne



Modalités pédagogiques

La formation repose sur une alternance entre transfert de savoir-faire et bonnes pratiques, avec des exercices concrets et des mises en situations.
Chaque stagiaire reçoit un support pédagogique contenant documents sujets et corrigés des cas pratiques exploités durant la formation.



Evaluation de l'atteinte des objectifs

Les stagiaires sont évalués tout au long de la formation, par bloc de compétences, au travers des travaux pratiques.

EV6X

Date

A définir conjointement

Lieu

Dans l'un de nos SEPRO CAMPUS à La Roche sur Yon (85) ou à Groissiat (01)

Durée

1.5 jours / 10.5 heures

Public

Opérateurs
Régleurs

Nombre de participants

Groupe de 2 à 6 personnes maximum

Moyens pédagogiques

Salles avec tableaux numériques interactifs
Mise à disposition de robot 6 axes à commande numérique VISUAL 3 (1 robot pour 2 personnes)

Notions requises

Aucune

Modalités d'accès

Ouvert à tous

Formalisation à l'issue de la formation

Remise d'une attestation de présence