



PROGRAMMER ET OPTIMISER DES CYCLES DE PRODUCTION



Objectifs

Analyser et programmer des applications simples (prise et dépose pièce)
Paramétrer les repères du robot et sécuriser les trajectoires
Optimiser un programme



Programme de la formation

REPERES CARTESIENS ET OUTILS

La description et l'apprentissage de repères cartésiens, de repères-outils et de volumes d'outils
La sauvegarde des données de sécurité

PROGRAMMATION SIMPLE

La prise en main du robot et programme d'endurance
Les instructions de base, séquentialité et paramètres de points
La structure du programme : PP, SP, SR
L'interface robot / presse
La saisie et le test d'un programme simple, avec paramètres de cycle et interface presse

OPTIMISATION DE MOUVEMENTS

L'optimisation des mouvements : TOL, APP, VEL, ACC, SLA, LINE

OPTIMISATION DU RETOUR ORIGINE

IF et variables simples (IN, OUT, BITS), organigramme
La sécurisation et l'optimisation du retour origine

CYCLES AVANCES

L'étude de fonction (selon besoins)
Les compteurs de cycles
La palettisation simple
L'étude de cas d'application



GESTION MEMOIRE ET EDITEUR PC

Modalités pédagogiques

La formation repose sur une alternance entre transfert de savoir-faire et bonnes pratiques, avec des exercices concrets et des mises en situations.



Chaque stagiaire reçoit un support pédagogique contenant documents sujets et corrigés des cas pratiques exploités durant la formation.

Evaluation de l'atteinte des objectifs

Les stagiaires sont évalués tout au long de la formation, par bloc de compétences, au travers des travaux pratiques.

PR6X

Date

Voir le planning annuel du catalogue de formation

Lieu

Dans l'un de nos SEPRO CAMPUS à La Roche sur Yon (85) ou à Groissiat (01)

Durée

2+2 jours OU 4 jours / 28 heures

Public

Techniciens Maintenance
Techniciens Méthodes

Nombre de participants

2 à 6 personnes

Moyens pédagogiques

Salles avec tableaux numériques interactifs
Mise à disposition de robot 6 axes à commande numérique VISUAL 3 (1 robot pour 2 personnes)

Notions requises

Être capable d'exploiter un robot 6 axes en production

Modalités d'accès

Réussite au questionnaire de positionnement

Formalisation à l'issue de la formation

Remise d'une attestation de présence